



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0025.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**ROSTEX VYSKOV, s.r.o.**  
**Dedická 190/17**  
**682 01 Vyskov**  
**Tschechien**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 28.03.2023 bis 05.03.2026

Düsseldorf, 28.03.2023  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. ARLT

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0025.007

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23 23	t = 1 - 4 mm t = 3 - 20 mm	- FW
135	1.2 1.2, 7  2.2 2.2 8 8	t = 1.5 - 24 mm t = 3 - 8 mm D ≥ 25 mm t = 2 - 8 mm t = 3 - 12 mm t = 1.5 - 12 mm t = 1.5 - 20 mm	FW - FW - FW -
141	1.2 23 8 8 8/2.2	t = 1 - 3 mm t = 1 - 12 mm t = 0.5 - 12 mm t = 1.5 - 7 mm t = 3.5 - 14 mm D = 10 - 40 mm	FW - BW FW FW
21	8	t = 1 - 2 mm	-
23	8	t = 5 - 10 mm	M5-M10
786	22 8	t = 3 - 6 mm t = 3 - 8 mm	M3-M5 -

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Petr Kuchticek, IWE geb. am: 30.01.1972

**1. Vertreter:** Richard Kocman, Stufe A (IWT) geb. am: 16.05.1959

**Weitere Vertreter:** Karel Dolezel, IWT geb. am: 20.10.1973  
Josef Marsala, IWT geb. am: 17.02.1966

**Bemerkungen:** Die Schweißaufsichtsperson Petr Kuchticek ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL1/025/17/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.